

Cut Pro 5136

Art nr: HV-C-5136



NXG



Art nr:	HV-C-5136
Storlek:	6-11
Material:	Polyester/NXG UCT™/Spandex, Foamad Nitril
Förpackning:	12/120
Standard:	EN ISO 21420:2020, EN388:2016, EN407:2020
Kategori:	II



CAT: II



EN388



4X42D

EN407



X1XXXX



STANDARD
100



Egenskaper

Sömlös stickad skärskyddshandske med skärskyddsnivå D för bra skydd vid krävande arbeten. Dubbla lager nitrilgummi – det första lagret täcker hela handen och gör handsken vattentät, det andra lagret i foamad nitril ger mycket bra grepp och oljeresistens. Förstärkt tumgrepp ger extra slitstyrka i ett av handskens mest utsatta områden. Handsken har en tajt och följsam passform som ger hög komfort och rörlighet under hela arbetsdagen. Touchscreen-kompatibel för smidig användning av pekskärmar utan att ta av handsken.

Materialinformation

Handskena är stickade i "15 Gauge" maskiner vilket innebär 15 maskor/tum. Tråden är i Polyester/NXG UCT™/Spandex och doppad i foamad nitril i innerhanden och över fingrar.

Teknisk fakta

Enligt EN 388:2016 för Kategori II så mäter man upp till 6 olika egenskaper: nötningsmotstånd, skärbeständighet, rivhållfasthet och punkteringsmotstånd, utökad skärskyddsbeständighet och stötskydd. Man sätter därefter en siffra eller bokstav för skärskyddsbeständighet och stötskydd. Man sätter därefter en siffra eller bokstav för att beskriva utgången av resultatet. Maxresultaten för respektive egenskap är för nötningsmotstånd 4, skärbeständighet 5, rivhållfasthet 4, punkteringsmotstånd 4, utökad skärskyddsbeständighet F och stötskyddstest som får P vid godkänt. Bedöm själv hur viktig varje egenskap är för dig som användare.

Så här läses piktogrammet:

EN388:2016



a b c d e f

Nötningsmotstånd

Skärbeständighet

Rivhållfasthet

Punkteringsmotstånd

Utökad skärbeständighet

Stötskyddstest