

## Ares

Art nr: C-1200



Art nr:	C-1200
Storlek:	8-12
Material:	Nötnarv, nötspalt, Polyester-skum, Polyester/bomull, Kevlar® foder, Kevlar® tråd
Förpackning:	6/36
Standard:	EN ISO 21420:2020, EN12477:2001, EN388:2019, EN407:2020
Kategori:	II



EN12477+A1  
TYPE B

KATEGORI: II



2422D



413X4X



## Egenskaper

Svetshandske med skärskydd i premium nötnarvläder i innerhanden och ovanhand. 7mm skumvaddering över knogarna. Handleden, ovasida tumme och 15 cm lång krage i nötspalt. Förstärkning i grepp, över handryggen och kraftigt pulsåderskydd i nötspalt. Borstat foder i Kevlar® inuti handsken som ger ett skärskydd i nivå D. Polyester/bomullsfoder i kragen. Alla sömmar i slitstark Kevlar®tråd. Ergonomisk design med "keystone" tumme.

## Materialinformation

Handskena är sydda i nötnarv och nötspalt. Polyesterskumdyna över knogarna. Fodrad inuti handsken med Kevlar® foder. Fodrad i kragen med polyester/bomullsfoder. Alla sömmar i Kevlar® tråd.

## Teknisk fakta

Enligt EN 388:2016 för Kategori II så mäter man upp till 6 olika egenskaper: nötningsmotstånd, skärbeständighet, rivhållfasthet och punkteringsmotstånd, utökad skärskyddsbeständighet och stötskydd. Man sätter därefter en siffra eller bokstav för skärskyddsbeständighet och stötskydd. Man sätter därefter en siffra eller bokstav för att beskriva utgången av resultatet. Maxresultaten för respektive egenskap är för nötningsmotstånd 4, skärbeständighet 5, rivhållfasthet 4, punkteringsmotstånd 4, utökad skärskyddsbeständighet F och stötskyddstest som får P vid godkänt. Bedöm själv hur viktig varje egenskap är för dig som användare.

Så här läses piktogrammet:

EN388:2016



a b c d e f

Nötningsmotstånd  
Skärbeständighet  
Rivhållfasthet  
Punkteringsmotstånd  
Utökad skärbeständighet  
Stötskyddstest