

Cut Pro 9135

Art nr: HV-C-9135



NXG



Art nr:	HV-C-9135
Storlek:	8-11
Material:	Nylon/MetalQ®/Tungsten/Spandex Microfoamad Nitril
Förpackning:	12/120
Standard:	EN ISO 21420:2020, EN388:2016
Kategori:	II



CAT: II



EN388



4X41F



STANDARD
100



Egenskaper

Sömlös stickad, ultratunn skärskyddshandske med skärskyddsnivå F – tillverkad i avancerad fiberblandning förstärkt med tungsten för maximalt skydd utan att kompromissa med smidighet. Beläggning i microfoamad nitrilgummi ger utmärkt grepp och mycket hög fingertoppskänsla vid precisionsarbete. Förstärkt tumgrepp ger ökad slitstyrka i utsatta områden. Den tunna och följsamma konstruktionen ger hög komfort även vid långa arbetspass. Touchscreen-kompatibel för smidig användning av pekskrmar utan att ta av handsken.

Materialinformation

Handskena är stickade i "21 Gauge" maskiner vilket innebär 21 maskor/tum. Tråden är i Nylon/MetalQ®/Tungsten/Spandex och doppad i microfoamad nitril i innerhanden och över fingrar.

Teknisk fakta

Enligt EN 388:2016 för Kategori II så mäter man upp till 6 olika egenskaper: nötningsmotstånd, skärbeständighet, rivhållfasthet och punkteringsmotstånd, utökad skärskyddsbeständighet och stötskydd. Man sätter därefter en siffra eller bokstav för skärskyddsbeständighet och stötskydd. Man sätter därefter en siffra eller bokstav för att beskriva utgången av resultatet. Maxresultaten för respektive egenskap är för nötningsmotstånd 4, skärbeständighet 5, rivhållfasthet 4, punkteringsmotstånd 4, utökad skärskyddsbeständighet F och stötskyddstest som får P vid godkänt. Bedöm själv hur viktig varje egenskap är för dig som användare.

Så här läses piktogrammet:

EN388:2016



a b c d e f

Nötningsmotstånd
Skärbeständighet
Rivhållfasthet
Punkteringsmotstånd
Utökad skärbeständighet
Stötskyddstest