

Herakles

Art nr: C-1600



Art nr:	C-1600
Storlek:	8-12
Material:	Nötnarv, nötspalt, PFR Rayon Polyesterskum, Polyester/bomull, Kevlar® foder, Kevlar® tråd
Förpackning:	6/36
Standard:	EN ISO 21420:2020, EN12477:2001, EN388:2019, EN407:2020
Kategori:	II



EN12477+A1
TYPE B

KATEGORI: II



2422D



113X4X



Egenskaper

Svetshandske med skärskydd i premium nötnarvläder i innerhanden med 7mm skumdynor i greppet. Ett extra lager nötnarv som greppförstärkning. Besade sömmar i slitstark Kevlar®tråd för extra slitstyrka. Hela ovanhanden i värmereflekterande aluminiserad PFR Rayon. 15 cm lång krage och pulsåderskydd i nötspalt. Borstat foder i Kevlar® inuti handsken som ger ett skärskydd i nivå D. Polyester/bomullsfoder i kragen. Alla sömmar i slitstark Kevlar®tråd. Ergonomisk design med rak tumme.

Materialinformation

Handskena är sydda i nötnarv och nötspalt. Polyesterskumdyna i innerhanden. PFR Rayon på ovanhanden. Fodrad inuti handsken med Kevlar® foder. Fodrad i kragen med polyester/bomullsfoder. Alla sömmar i Kevlar® tråd.

Teknisk fakta

Enligt EN 388:2016 för Kategori II så mäter man upp till 6 olika egenskaper: nötningsmotstånd, skärbeständighet, rivhållfasthet och punkteringsmotstånd, utökad skärskyddsbeständighet och stötskydd. Man sätter därefter en siffra eller bokstav för skärskyddsbeständighet och stötskydd. Man sätter därefter en siffra eller bokstav för att beskriva utgången av resultatet. Maxresultaten för respektive egenskap är för nötningsmotstånd 4, skärbeständighet 5, rivhållfasthet 4, punkteringsmotstånd 4, utökad skärskyddsbeständighet F och stötskyddstest som får P vid godkänt. Bedöm själv hur viktig varje egenskap är för dig som användare.

Så här läses piktogrammet:

EN388:2016



a b c d e f

Nötningsmotstånd
Skärbeständighet
Rivhållfasthet
Punkteringsmotstånd
Utökad skärbeständighet
Stötskyddstest